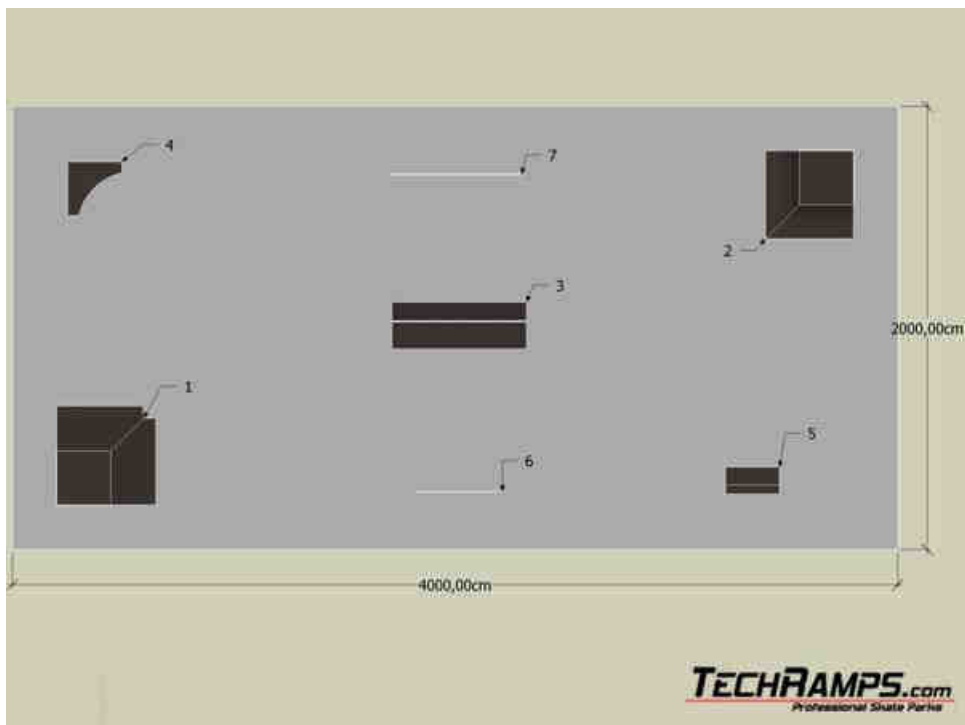


Przykładowy skatepark nr 080708

Ważne !!! Prezentowane skateparki są tylko koncepcjami. Preferujemy wykonywanie projektów na indywidualne zamówienie klienta, zaprojektowanie pod przewidzianą wielkość placu i ukształtowanie terenu – indywidualne projekty i wyceny wykonujemy **BEZPŁATNIE**.

Lp.	Przedmiot dostawy – elementy	Ilość	Wymiary w cm (długość/szerokość/wysokość)
1	2x Bank ramp 90st piramida	1	447x447x100
2	2x Quarter pipe 90st piramida	1	397x397x100
3	Grindbox 13	1	607x210x62
4	Grindbox 6	1	243x243x35
5	Grindbox 7	1	243x121x30/45
6	Poręcz prosta – profil O	1	400x5x35
7	Poręcz spadowa – profil O	1	600x5x30/65
Montaż – 4% ceny urządzeń.			
Transport wyceniany zależnie od miasta.			
Aktualny kosztorys skateparku – e-mail na projekty@techramps.com.			





PORÓWNANIE OPCJI WYKONANIA (skrótowe specyfikacje)

Po szczegółowe specyfikacje prosimy pisać na e-mail:
projekty@techramps.com.

STANDARD	PRESTIŻ
GWARANCJA: - Wykonawca udzieli co najmniej trzyletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń i elementy metalowe oraz co najmniej rocznej na elementy jezdne. ELEMENT JEZDNY: - Element jezdny wykonany ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej – wzmocnionej 18mm, na elementach łukowych ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej 9mm i 6mm. SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ: - Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być laminowane. - Zaoferowane urządzenia oparte o konstrukcję ze sklejki ciemnej laminowanej i wodoodpornej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości. - Boczne panele wykonane ze sklejki ciemnej laminowanej i wodoodpornej 18 mm, powinny mieć system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez element. - Elementy wykonane z modułów nie większych niż 1220 mm, połączonych tak by tworzyć element. - Wszystkie płyty sklejki wycinane za pomocą maszyn numerycznych CNC. - Dopuszcza się zastosowanie elementów z tworzywa sztucznego. - Płyty należy mocować przy pomocy śrub cynkowo – niklowych, śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanego elementu. - Element jezdny wykonany ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej – wzmocnionej 18mm, na elementach łukowych ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej 9mm i 6 mm. - Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie oraz copingi i barierki wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej. - Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. min. 3 mm. - Blachy na zjazdach montowane pod kątem mniejszym niż 15 stopni, szerokość minimalna 30 cm, grubość blachy ocynkowanej min. 3 mm. - Barierki ochronne wykonane ze stali ocynkowanej. - Minimalny promień quarterów i ramp 190 cm. - Urządzenia muszą być odizolowane od podłoża za pomocą podstawek. - Dopuszcza się zmianę wymiarów długości urządzeń o 6%. - Wykonawca udzieli co najmniej trzyletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń i elementy metalowe oraz co najmniej rocznej na elementy jezdne. - Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974.	GWARANCJA: - Wykonawca udzieli co najmniej czteroletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń oraz co najmniej trzyletniej na elementy jezdne i elementy metalowe. ELEMENT JEZDNY: - Element jezdny wykonany ze sklejki ciemnej laminowanej wodoodpornej min. 18mm, pokrytej kompozytem 6mm, na elementach łukowych ze sklejki ciemnej laminowanej 9mm i kompozytu 6mm. SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ: - Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być laminowane. - Zaoferowane urządzenia oparte o konstrukcję ze sklejki ciemnej laminowanej i wodoodpornej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości. - Boczne panele wykonane ze sklejki ciemnej laminowanej i wodoodpornej 18 mm, powinny mieć system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez element. - Elementy wykonane z modułów nie większych niż 1220 mm, połączonych tak by tworzyć element. - Wszystkie płyty sklejki wycinane za pomocą maszyn numerycznych CNC. - Dopuszcza się zastosowanie elementów z tworzywa sztucznego. - Płyty należy mocować przy pomocy śrub cynkowo – niklowych, śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanego elementu. - Element jezdny wykonany ze sklejki ciemnej laminowanej wodoodpornej min. 18mm, pokrytej kompozytem 6mm, na elementach łukowych ze sklejki ciemnej laminowanej 9mm i kompozytu 6 mm. Dopuszcza się wykonanie elementu jezdnego z 10mm Polietylenu, pokrytego 6mm kompozytem. - Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie oraz copingi i barierki wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej. - Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. min. 3 mm. - Blachy na zjazdach montowane pod kątem mniejszym niż 15 stopni, szerokość minimalna 30 cm, grubość blachy ocynkowanej min. 3 mm. - Barierki ochronne wykonane ze stali ocynkowanej. - Minimalny promień quarterów i ramp 190 cm. - Urządzenia muszą być odizolowane od podłoża za pomocą podstawek. - Dopuszcza się zmianę wymiarów długości urządzeń o 6%. - Wykonawca udzieli co najmniej czteroletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń oraz co najmniej trzyletniej na elementy jezdne i elementy metalowe. - Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974.

DOŚWIADCZENIE I CERTYFIKACJA: - Wykonawca dołączy certyfikaty na zamawiane urządzenia. - Wykonawcy muszą posiadać certyfikat TÜV, czyli urządzenia muszą być oznaczone Znakiem Zgodności* co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą. - Wykonawcy muszą posiadać doświadczenie w realizacji zadań inwestycyjnych o charakterze i złożoności porównywalnej z zakresem przedmiotu zamówienia. Wykonali i dostarczyli w ciągu ostatnich 3 lat min. 4 skateparki na kwotę powyżej 350 tys. zł brutto każdy, udokumentowane referencjami. - Ze względu na specyfikę obiektu jakim jest skatepark, kierownik brygady montażowej musi posiadać doświadczenie w budowie obiektów tego typu, co musi potwierdzić przedstawieniem dokumentów potwierdzających przeprowadzenie co najmniej 15 podobnych realizacji skateparków w ostatnich 5 latach. * Znak ten oraz związany z nim certyfikat podkreśla znaczenie wyrobów, stanowiąc dodatkową gwarancję ich bezpieczeństwa i wysokiej jakości oraz jest potwierdzeniem zgodności z normą PN-EN 14974.	DOŚWIADCZENIE I CERTYFIKACJA: - Wykonawca dołączy certyfikaty na zamawiane urządzenia. - Wykonawcy muszą posiadać certyfikat TÜV, czyli urządzenia muszą być oznaczone Znakiem Zgodności* co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą. - Wykonawcy muszą posiadać doświadczenie w realizacji zadań inwestycyjnych o charakterze i złożoności porównywalnej z zakresem przedmiotu zamówienia. Wykonali i dostarczyli w ciągu ostatnich 3 lat min. 4 skateparki na kwotę powyżej 350 tys. zł brutto każdy, udokumentowane referencjami. - Ze względu na specyfikę obiektu jakim jest skatepark, kierownik brygady montażowej musi posiadać doświadczenie w budowie obiektów tego typu, co musi potwierdzić przedstawieniem dokumentów potwierdzających przeprowadzenie co najmniej 15 podobnych realizacji skateparków w ostatnich 5 latach. * Znak ten oraz związany z nim certyfikat podkreśla znaczenie wyrobów, stanowiąc dodatkową gwarancję ich bezpieczeństwa i wysokiej jakości oraz jest potwierdzeniem zgodności z normą PN-EN 14974.
--	--