

## Przykładowa minirampa 961011

Ważne !!! Prezentowane skateparki są tylko koncepcjami. Preferujemy wykonywanie projektów na indywidualne zamówienie klienta, zaprojektowanie pod przewidzianą wielkość placu i ukształtowanie terenu – indywidualne projekty i wyceny wykonujemy **BEZPŁATNIE**.

Lp.	Przedmiot dostawy	Ilość	Powierzchnia w m <sup>2</sup>
1	Przykładowa minirampa 961011	1	400 m <sup>2</sup>

**Aktualny kosztorys skateparku – e-mail na [projekty@techramps.com](mailto:projekty@techramps.com).**



# PORÓWNANIE OPCJI WYKONANIA (skrótowe specyfikacje)

Po szczegółowe specyfikacje prosimy pisać na e-mail:  
[projekty@techramps.com](mailto:projekty@techramps.com).

STANDARD	PRESTIŻ
<p><b>GWARANCJA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wykonawca udzieli co najmniej trzyletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń i elementy metalowe oraz co najmniej rocznej na elementy jezdne.</li> </ul> <p><b>ELEMENT JEZDNY:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Element jezdny wykonany ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej – wzmocnionej 18mm, na elementach łukowych ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej 9mm i 6mm.</li> </ul> <p><b>SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być laminowane.</li> <li>- Zaoferowane urządzenia oparte o konstrukcję ze sklejki ciemnej <b>laminowanej</b> i wodoodpornej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości.</li> <li>- Boczne panele wykonane ze sklejki ciemnej <b>laminowanej</b> i wodoodpornej 18 mm, powinny mieć system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez element.</li> <li>- Elementy wykonane z modułów nie większych niż 1220 mm, połączonych tak by tworzyć element.</li> <li>- Wszystkie płyty sklejki wycinane za pomocą maszyn numerycznych CNC.</li> <li>- Dopuszcza się zastosowanie elementów z tworzywa sztucznego.</li> <li>- Płyty należy mocować przy pomocy śrub cynkowo – niklowych, śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanego elementu.</li> <li>- Element jezdny wykonany ze sklejki wodoodpornej ciemnej <b>laminowanej</b> – wzmocnionej 18mm, na elementach łukowych ze sklejki wodoodpornej ciemnej <b>laminowanej</b> 9mm i 6 mm.</li> <li>- Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie oraz copingi i barierki wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej.</li> <li>- Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. min. 3 mm.</li> <li>- Blachy na zjazdach montowane pod kątem mniejszym niż 15 stopni, szerokość minimalna 30 cm, grubość blachy ocynkowanej min. 3 mm.</li> <li>- Barrierki ochronne wykonane ze stali ocynkowanej.</li> <li>- Minimalny promień quarterów i ramp 190 cm.</li> <li>- Urządzenia muszą być odizolowane od podłoża za pomocą podstawek.</li> <li>- Dopuszcza się zmianę wymiarów długości urządzeń o 6%.</li> <li>- Wykonawca udzieli co najmniej trzyletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń i elementy metalowe oraz co najmniej rocznej na elementy jezdne.</li> <li>- Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974.</li> </ul>	<p><b>GWARANCJA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wykonawca udzieli co najmniej czteroletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń oraz co najmniej trzyletniej na elementy jezdne i elementy metalowe.</li> </ul> <p><b>ELEMENT JEZDNY:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Element jezdny wykonany ze sklejki ciemnej laminowanej wodoodpornej min. 18mm, pokrytej kompozytem 6mm, na elementach łukowych ze sklejki ciemnej laminowanej 9mm i kompozytu 6mm.</li> </ul> <p><b>SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być laminowane.</li> <li>- Zaoferowane urządzenia oparte o konstrukcję ze sklejki ciemnej <b>laminowanej</b> i wodoodpornej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości.</li> <li>- Boczne panele wykonane ze sklejki ciemnej <b>laminowanej</b> i wodoodpornej 18 mm, powinny mieć system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez element.</li> <li>- Elementy wykonane z modułów nie większych niż 1220 mm, połączonych tak by tworzyć element.</li> <li>- Wszystkie płyty sklejki wycinane za pomocą maszyn numerycznych CNC.</li> <li>- Dopuszcza się zastosowanie elementów z tworzywa sztucznego.</li> <li>- Płyty należy mocować przy pomocy śrub cynkowo – niklowych, śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanego elementu.</li> <li>- Element jezdny wykonany ze sklejki ciemnej <b>laminowanej</b> wodoodpornej min. 18mm, pokrytej <b>kompozytem</b> 6mm, na elementach łukowych ze sklejki ciemnej <b>laminowanej</b> 9mm i <b>kompozytu</b> 6 mm. Dopuszcza się wykonanie elementu jezdnego z 10mm Polietylenu, pokrytego 6mm kompozytem.</li> <li>- Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie oraz copingi i barierki wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej.</li> <li>- Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. min. 3 mm.</li> <li>- Blachy na zjazdach montowane pod kątem mniejszym niż 15 stopni, szerokość minimalna 30 cm, grubość blachy ocynkowanej min. 3 mm.</li> <li>- Barrierki ochronne wykonane ze stali ocynkowanej.</li> <li>- Minimalny promień quarterów i ramp 190 cm.</li> <li>- Urządzenia muszą być odizolowane od podłoża za pomocą podstawek.</li> <li>- Dopuszcza się zmianę wymiarów długości urządzeń o 6%.</li> <li>- Wykonawca udzieli co najmniej czteroletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń oraz co najmniej trzyletniej na elementy jezdne i elementy metalowe.</li> <li>- Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974.</li> </ul>

**DOŚWIADCZENIE I CERTYFIKACJA:**

- Wykonawca dołączy certyfikaty na zamawiane urządzenia.
- Wykonawcy muszą posiadać **certyfikat TÜV**, czyli urządzenia muszą być oznaczone Znakiem Zgodności\* co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą.
- Wykonawcy muszą posiadać doświadczenie w realizacji zadań inwestycyjnych o charakterze i złożoności porównywalnej z zakresem przedmiotu zamówienia. **Wykonali i dostarczyli w ciągu ostatnich 3 lat min. 4 skateparki na kwotę powyżej 350 tys. zł brutto każdy, udokumentowane referencjami.**
- **Ze względu na specyfikę obiektu jakim jest skatepark, kierownik brygady montażowej musi posiadać doświadczenie w budowie obiektów tego typu, co musi potwierdzić przedstawieniem dokumentów potwierdzających przeprowadzenie co najmniej 15 podobnych realizacji skateparków w ostatnich 5 latach.**

\* Znak ten oraz związany z nim certyfikat podkreśla znaczenie wyrobów, stanowiąc dodatkową gwarancję ich bezpieczeństwa i wysokiej jakości oraz jest potwierdzeniem zgodności z normą PN-EN 14974.

**DOŚWIADCZENIE I CERTYFIKACJA:**

- Wykonawca dołączy certyfikaty na zamawiane urządzenia.
- Wykonawcy muszą posiadać **certyfikat TÜV**, czyli urządzenia muszą być oznaczone Znakiem Zgodności\* co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą.
- Wykonawcy muszą posiadać doświadczenie w realizacji zadań inwestycyjnych o charakterze i złożoności porównywalnej z zakresem przedmiotu zamówienia. **Wykonali i dostarczyli w ciągu ostatnich 3 lat min. 4 skateparki na kwotę powyżej 350 tys. zł brutto każdy, udokumentowane referencjami.**
- **Ze względu na specyfikę obiektu jakim jest skatepark, kierownik brygady montażowej musi posiadać doświadczenie w budowie obiektów tego typu, co musi potwierdzić przedstawieniem dokumentów potwierdzających przeprowadzenie co najmniej 15 podobnych realizacji skateparków w ostatnich 5 latach.**

\* Znak ten oraz związany z nim certyfikat podkreśla znaczenie wyrobów, stanowiąc dodatkową gwarancję ich bezpieczeństwa i wysokiej jakości oraz jest potwierdzeniem zgodności z normą PN-EN 14974.