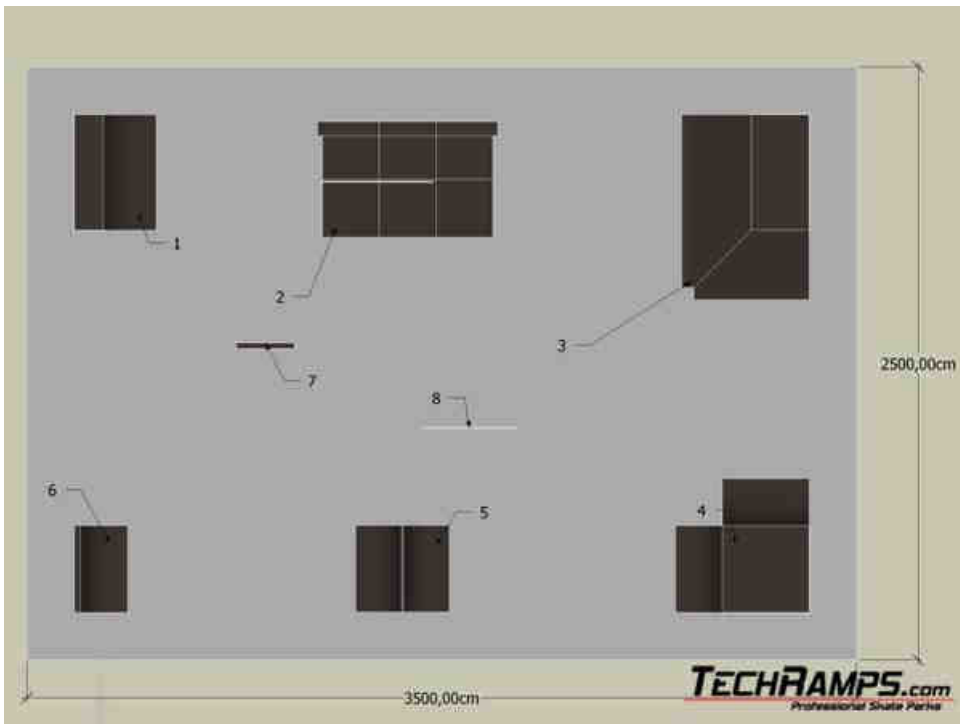
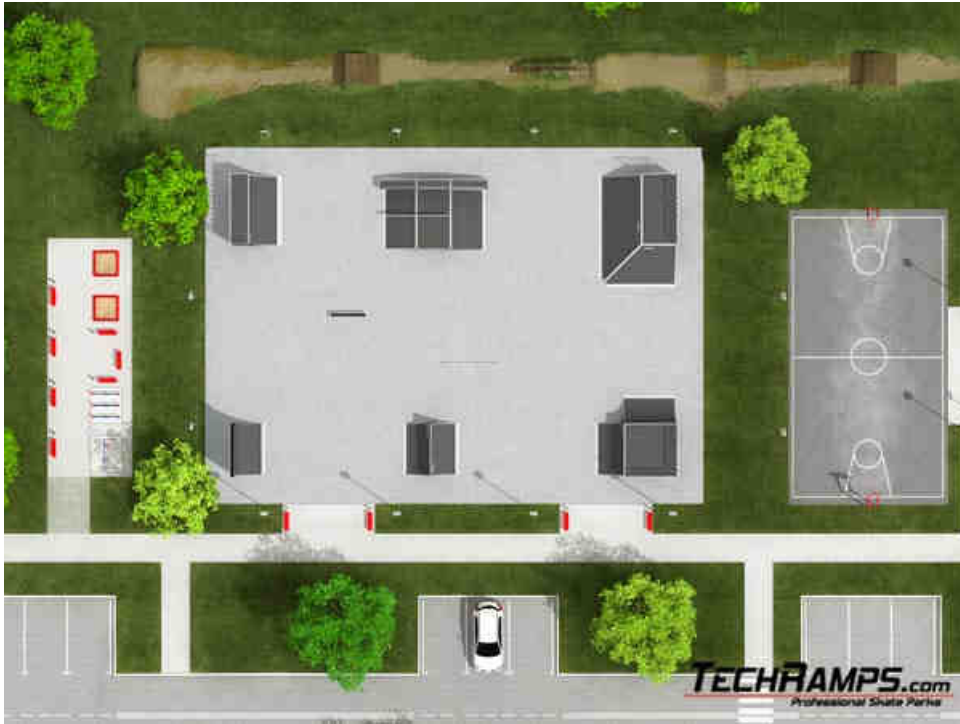


Przykładowy skatepark nr 070308

Ważne !!! Prezentowane skateparki są tylko koncepcjami. Preferujemy wykonywanie projektów na indywidualne zamówienie klienta, zaprojektowanie pod przewidzianą wielkość placu i ukształtowanie terenu – indywidualne projekty i wyceny wykonujemy **BEZPŁATNIE**.

Lp.	Przedmiot dostawy – elementy	Ilość	Wymiary w cm (długość/szerokość/wysokość)
1	Quarter pipe	1	345x488x180
2	Funbox z grindboxem 3/3 + poręcz 2/3	1	720x488x60
3	2x Bank ramp 90st piramida	1	538x782x150
4	2x Quarter pipe 90st	1	564x564x150
5	Spin	1	394x366x150
6	Wall ride	1	225x366x300
7	Ławka 1	1	250x30x25
8	Poręcz prosta – profil O	1	400x5x35
Montaż – 4% ceny urządzeń.			
Transport wyceniany zależnie od miasta.			
Aktualny kosztorys skateparku – e-mail na projekty@techramps.com.			





PORÓWNANIE OPCJI WYKONANIA (skrótowe specyfikacje)

Po szczegółowe specyfikacje prosimy pisać na e-mail:
projekty@techramps.com.

STANDARD

GWARANCJA:

- Wykonawca udzieli co najmniej trzyletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń i elementy metalowe oraz co najmniej rocznej na elementy jezdne.

ELEMENT JEZDNY:

- Element jezdny wykonany ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej – wzmocnionej 18mm, na elementach łukowych ze sklejki wodoodpornej ciemnej laminowanej 9mm i 6mm.

SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ:

- Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być laminowane.
- Zaoferowane urządzenia oparte o konstrukcję ze sklejki ciemnej **laminowanej** i wodoodpornej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości.
- Boczne panele wykonane ze sklejki ciemnej **laminowanej** i wodoodpornej 18 mm, powinny mieć system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez element.
- Elementy wykonane z modułów nie większych niż 1220 mm, połączonych tak by tworzyć element.
- Wszystkie płyty sklejki wycinane za pomocą maszyn numerycznych CNC.
- Dopuszcza się zastosowanie elementów z tworzywa sztucznego.
- Płyty należy mocować przy pomocy śrub cynkowo – niklowych, śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanego elementu.
- Element jezdny wykonany ze sklejki wodoodpornej ciemnej **laminowanej** – wzmocnionej 18mm, na elementach łukowych ze sklejki wodoodpornej ciemnej **laminowanej** 9mm i 6 mm.
- Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie oraz copingi i barierki wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej.
- Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. min. 3 mm.
- Blachy na zjazdach montowane pod kątem mniejszym niż 15 stopni, szerokość minimalna 30 cm, grubość blachy ocynkowanej min. 3 mm.
- Barierki ochronne wykonane ze stali ocynkowanej.
- Minimalny promień quarterów i ramp 190 cm.
- Urządzenia muszą być odizolowane od podłoża za pomocą podstawek.
- Dopuszcza się zmianę wymiarów długości urządzeń o 6%.
- Wykonawca udzieli co najmniej trzyletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń i elementy metalowe oraz co najmniej rocznej na elementy jezdne.
- Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974.

PRESTIŻ

GWARANCJA:

- Wykonawca udzieli co najmniej czteroletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń oraz co najmniej trzyletniej na elementy jezdne i elementy metalowe.

ELEMENT JEZDNY:

- Element jezdny wykonany ze sklejki ciemnej laminowanej wodoodpornej min. 18mm, pokrytej kompozytem 6mm, na elementach łukowych ze sklejki ciemnej laminowanej 9mm i kompozytu 6mm.

SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ:

- Wszystkie sklejki użyte do produkcji muszą być laminowane.
- Zaoferowane urządzenia oparte o konstrukcję ze sklejki ciemnej **laminowanej** i wodoodpornej 18 mm i drewna impregnowanego o odpowiedniej wytrzymałości.
- Boczne panele wykonane ze sklejki ciemnej **laminowanej** i wodoodpornej 18 mm, powinny mieć system wentylacji umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez element.
- Elementy wykonane z modułów nie większych niż 1220 mm, połączonych tak by tworzyć element.
- Wszystkie płyty sklejki wycinane za pomocą maszyn numerycznych CNC.
- Dopuszcza się zastosowanie elementów z tworzywa sztucznego.
- Płyty należy mocować przy pomocy śrub cynkowo – niklowych, śruby nie mogą wystawać ponad płaszczyznę montowanego elementu.
- Element jezdny wykonany ze sklejki ciemnej **laminowanej** wodoodpornej min. 18mm, pokrytej kompozytem 6mm, na elementach łukowych ze sklejki ciemnej **laminowanej** 9mm i **kompozytu** 6 mm. Dopuszcza się wykonanie elementu jezdnego z 10mm Polietylenu, pokrytego 6mm kompozytem.
- Wszelkie elementy zabezpieczające krawędzie oraz copingi i barierki wykonać ze stali galwanizowanej lub nierdzewnej.
- Wszystkie załamania na bankach i funboxach należy zabezpieczyć blachą gr. min. 3 mm.
- Blachy na zjazdach montowane pod kątem mniejszym niż 15 stopni, szerokość minimalna 30 cm, grubość blachy ocynkowanej min. 3 mm.
- Barierki ochronne wykonane ze stali ocynkowanej.
- Minimalny promień quarterów i ramp 190 cm.
- Urządzenia muszą być odizolowane od podłoża za pomocą podstawek.
- Dopuszcza się zmianę wymiarów długości urządzeń o 6%.
- Wykonawca udzieli co najmniej czteroletniej gwarancji na konstrukcję urządzeń oraz co najmniej trzyletniej na elementy jezdne i elementy metalowe.
- Urządzenia muszą być wykonane według normy PN-EN 14974.

DOŚWIADCZENIE I CERTYFIKACJA:

- Wykonawca dołączy certyfikaty na zamawiane urządzenia.
- Wykonawcy muszą posiadać **certyfikat TÜV**, czyli urządzenia muszą być oznaczone Znakiem Zgodności* co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą.
- Wykonawcy muszą posiadać doświadczenie w realizacji zadań inwestycyjnych o charakterze i złożoności porównywalnej z zakresem przedmiotu zamówienia.
Wykonali i dostarczyli w ciągu ostatnich 3 lat min. 4 skateparki na kwotę powyżej 350 tys. zł brutto każdy, udokumentowane referencjami.
- **Ze względu na specyfikę obiektu jakim jest skatepark, kierownik brygady montażowej musi posiadać doświadczenie w budowie obiektów tego typu, co musi potwierdzić przedstawieniem dokumentów potwierdzających przeprowadzenie co najmniej 15 podobnych realizacji skateparków w ostatnich 5 latach.**

* Znak ten oraz związany z nim certyfikat podkreśla znaczenie wyrobów, stanowiąc dodatkową gwarancję ich bezpieczeństwa i wysokiej jakości oraz jest potwierdzeniem zgodności z normą PN-EN 14974.

DOŚWIADCZENIE I CERTYFIKACJA:

- Wykonawca dołączy certyfikaty na zamawiane urządzenia.
- Wykonawcy muszą posiadać **certyfikat TÜV**, czyli urządzenia muszą być oznaczone Znakiem Zgodności* co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą.
- Wykonawcy muszą posiadać doświadczenie w realizacji zadań inwestycyjnych o charakterze i złożoności porównywalnej z zakresem przedmiotu zamówienia.
Wykonali i dostarczyli w ciągu ostatnich 3 lat min. 4 skateparki na kwotę powyżej 350 tys. zł brutto każdy, udokumentowane referencjami.
- **Ze względu na specyfikę obiektu jakim jest skatepark, kierownik brygady montażowej musi posiadać doświadczenie w budowie obiektów tego typu, co musi potwierdzić przedstawieniem dokumentów potwierdzających przeprowadzenie co najmniej 15 podobnych realizacji skateparków w ostatnich 5 latach.**

* Znak ten oraz związany z nim certyfikat podkreśla znaczenie wyrobów, stanowiąc dodatkową gwarancję ich bezpieczeństwa i wysokiej jakości oraz jest potwierdzeniem zgodności z normą PN-EN 14974.